



15º ENCONTRO NACIONAL DE
AGENTES DO SETOR ELÉTRICO



ANACE
ASSOCIAÇÃO NACIONAL DOS CONSUMIDORES DE ENERGIA

Fundada em Março de 2006

43 Associados e Apoadores;
Setor Industrial, Comercial, Prestação de Serviços;
Presente em todo o território nacional.

Motivações

Orientar a abertura dos mercados de energia elétrica e gás;
Criar e dar apoio para os consumidores;

Representatividade

Consumidores cativos e livres de energia elétrica e gás;
Consumidores de fontes alternativas;
Mais de 4.000 MW médios de carga;
Mais de 150 mil empregos diretos.



Painel Mercado Setor Elétrico 2022 – O que esperar?

- ✓ Modelo atual não suporta as necessidades do setor elétrico
- ✓ Resgate do Setor virá com propostas de mudanças
- ✓ Propostas exigem intensa agenda política e legislativa

No entanto...

**Podemos interromper a solução danosa pela
qual todos os custos podem ser repassados
para o consumidor?**

A solução danosa...

MP 814/17 convertida no PLV 12, 2018 e remetido à Câmara em 05.2018; o projeto aumenta sensivelmente o custo da energia elétrica com o aumento da CDE e o repasse dos custos de Angra III, dentre outros

1. Aumento do preço do gás utilizado pelas usinas do Programa Prioritário de Termoeletricidade (PPT)
✓ **Com os novos preços do gás, gasto adicional para os consumidores de R\$ 2,1 bilhões ao ano.**
2. Proposta de aumento da tarifa da Usina de Angra III de cerca de R\$ 250/MWh para algo próximo a R\$500/MWh para viabilizar a parceiro privado para conclusão das obras;
✓ **Impacto para os consumidores: R\$ 2 bilhões ao ano.**
3. Ampliação da faixa de beneficiários da tarifa social de baixa renda cujo consumo mínimo passaria para 80 KWh.
✓ **Impacto estimado para os consumidores: R\$ 1,5 bilhões**

O Dilema...

Aberta Consulta Pública para discutir Plano de Redução Estrutural das Despesas da CDE

Propostas principais:

- ✓ Estabelecimento de um teto de gastos para a CDE;
- ✓ Caso o teto seja atingido, regras para priorização e limitação das despesas;
- ✓ Alteração da forma de cobrança dos subsídios:
 1. Prazo definido para desconto na tarifa de uso de distribuição;
 2. Prazo definido para cobrança de encargos sobre consumo de combustíveis.
 3. Inclusão de um fator de redução estrutural das despesas da CDE, que pode ser feito eliminando ou não os subsídios,

A solução danosa...

CP 33 paralisada; os temas deverão ser incorporados e conduzidos pela Comissão Mista instalada para avaliação e tramitação do PL 1917/15

- Criação do Encargo de Lastro custeado pelo consumo – EL a ser incorporado às tarifas de uso do sistema

(?) Contratação de Lastro substituirá a contratação de Energia de Reserva, o que é positivo, no entanto... para o consumidor haverá a Convivência do EER e do EL até extinção dos contratos vigentes

- Criação do Encargo Migração ACR
- Criação do Encargo de Sobrecontratação

(?) Previsão de Sensível aumento de custo para o consumo sem qualquer garantia redução de preços

VOLATILIDADE DO PLD ACRESCENTA RISCOS PARA TODOS OS SEGMENTOS

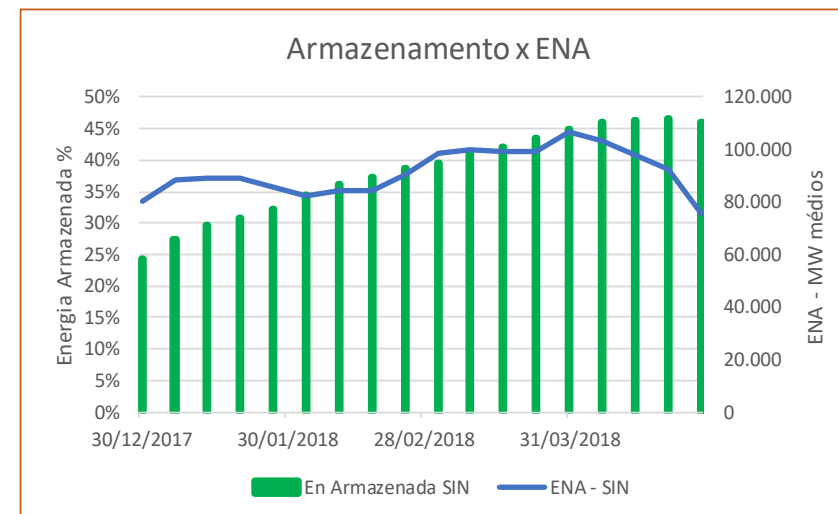
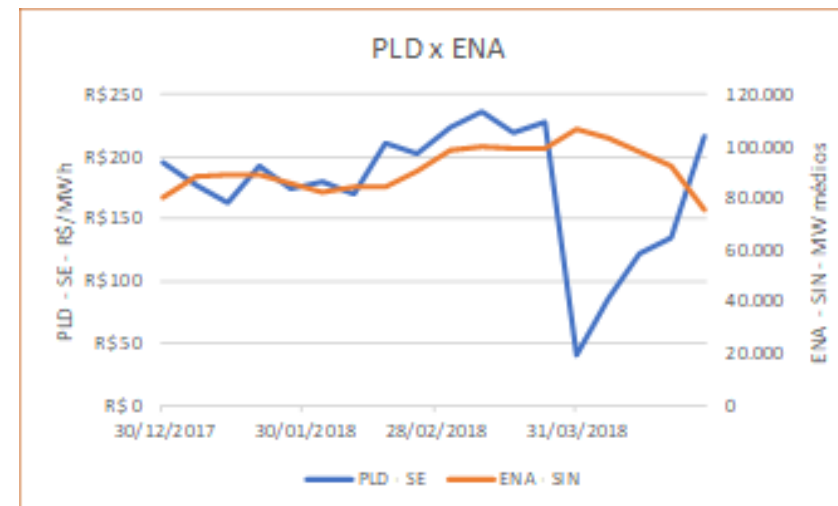
✓ Evolução do PLD na região Sudeste:

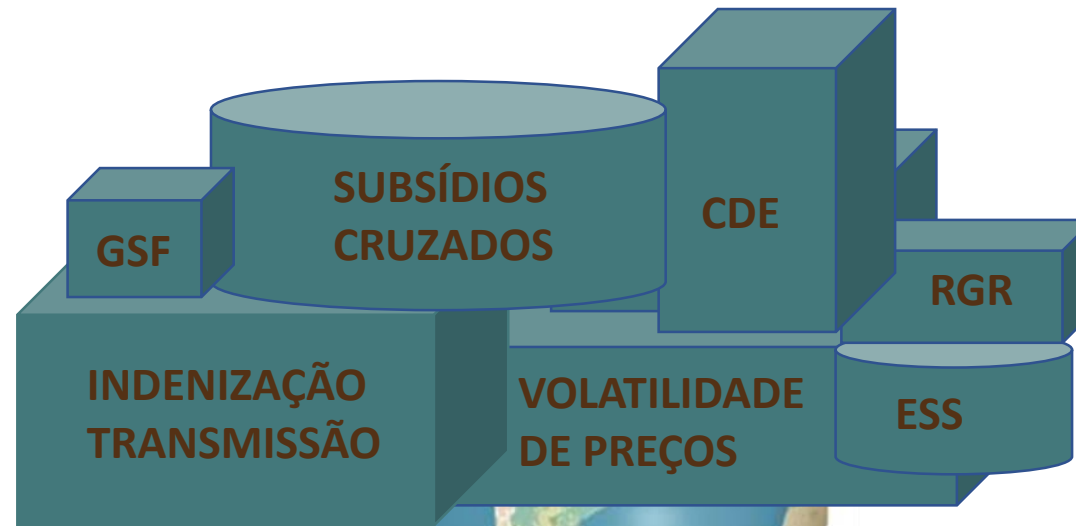
- a) Início do ano: R\$ 196/MWh
- b) Semana de 10/03: R\$ 236/MWh
- c) Semana de 31/03: R\$ 40/MWh
- d) Semana de 28/04: R\$ 216

- Variação no período quase 500% para menos e para mais no período.

✓ Evolução da ENA no SIN no mesmo período:

1. Na maior parte das semanas: por volta de 90 GW médios
2. Valor Máximo semanal: 107 GW médios (mais 19%)
3. Valor Mínimo semanal: 76 GW médios (menos 16%).





Será que consumidor deve pagar pela retomada da confiabilidade e expansão do Setor?

Setor elétrico 2022

O QUE O CONSUMIDOR ESPERA?

- SOLUCIONAR OS PROBLEMAS ESTRUTUTURAIS QUE PERMANECEM SEM TRATMENTO
- DISCUTIR REFORMAS QUE MITIGUEM RISCOS PARA TODOS OS SEGMENTOS, OLHANDO O SETOR COMO UM TODO
- APROVEITAR AS OPORTUNIDADES DE REFORMA PARA TORNAR O CONSUMO MAIS EFICIENTE
- INTERROMPER A LÓGICA DA SOLUÇÃO DANOSA DE REPASSE DE CUSTOS
- DESONERAR O CONSUMO PARA O RESGASTE E MANUTENÇÃO DE SUAS ATIVIDADES ECONÔMICAS
- BUSCAR SEGURANÇA JURÍDICA E ESTABILIDADE REGULATÓRIA PARA TODO O SETOR



ANACE

ASSOCIAÇÃO NACIONAL DOS CONSUMIDORES DE ENERGIA

R. Alvorada, 1289 – 9º and CJ 906
São Paulo SP, 04550-004
anace@anacebrasil.org.br
11 2667-0993